



Sicurezza per operatori e pazienti in
SALA OPERATORIA



ACCREDIA 
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAB N° 2017 L





Monitoraggio della qualità e della sicurezza all'interno del comparto operatorio

La sicurezza del personale in sala operatoria è un valore imprescindibile per garantire la qualità delle prestazioni ospedaliere e la cura dei pazienti.

Il servizio di **monitoraggio in continuo dei parametri ambientali nel comparto operatorio** (24h al giorno / 7 giorni su 7 / 365 giorni all'anno) fornisce un riscontro tempestivo delle condizioni ambientali rispetto agli standard di sicurezza definiti per legge.

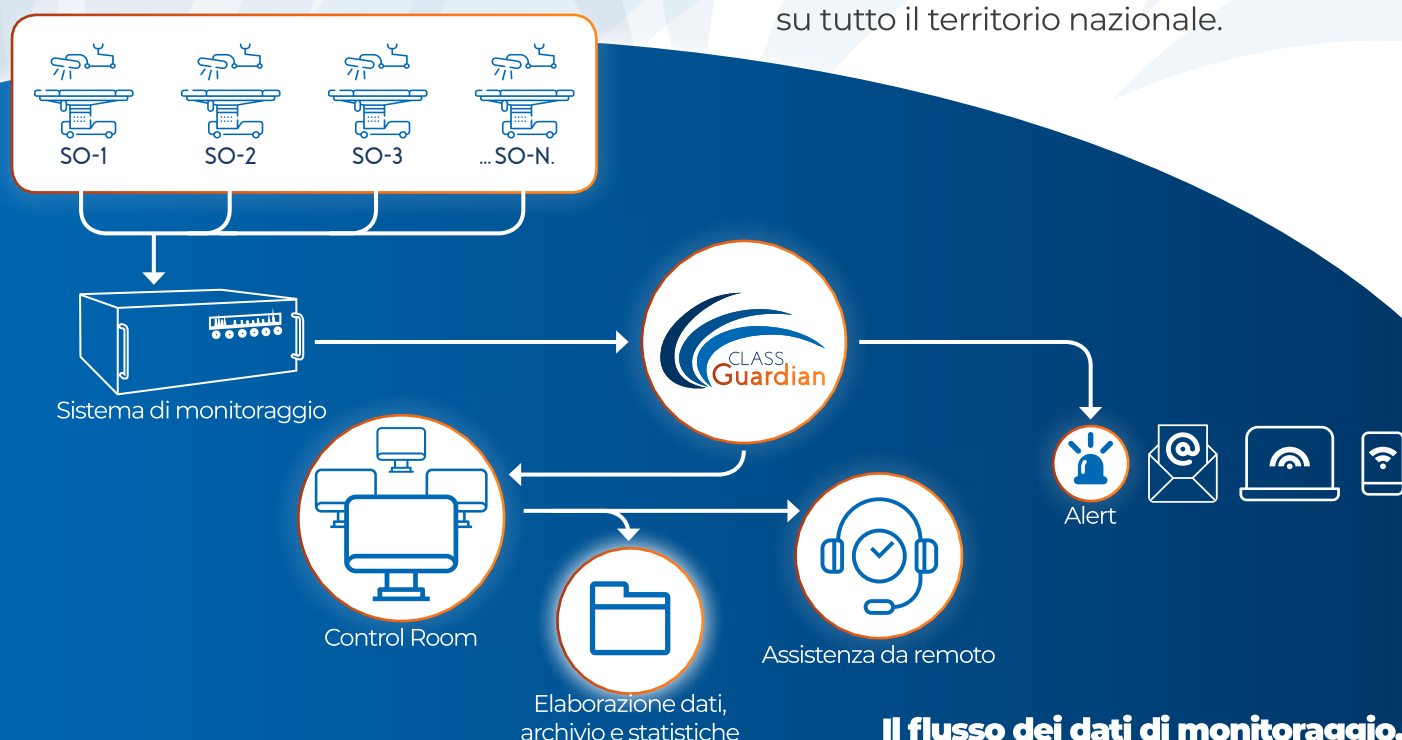
Le condizioni ambientali all'interno della sala operatoria dipendono da diversi fattori e **i rischi a cui sono esposti operatori e pazienti sono molteplici.**

Per questo, è indispensabile monitorare puntualmente la qualità dell'aria in sala operatoria; verificare le procedure ambientali e i protocolli operativi del personale; ottimizzare gli interventi di manutenzione agli impianti e alle apparecchiature medicali.

L'app **Class-Guardian**, disponibile per PC e dispositivi mobili, consente di raccogliere ed elaborare i dati rilevati dal sistema di monitoraggio in continuo, **valutando in maniera precisa e tempestiva le condizioni di sicurezza della sala operatoria.**

Attraverso l'app è inoltre possibile consultare dati e grafici in tempo reale, visualizzare i trend storici e organizzare l'**invio degli ALERT via mail, sms e notifiche push.**

I dati di tutti i sistemi di monitoraggio in Italia convergono nella nostra **Control Room**, e da qui, gli Operatori della Prevenzione **elaborano informazioni sull'andamento dei processi e sulla salubrità degli ambienti** a supporto di RSP, Risk Manager e Ingegneri Clinici su tutto il territorio nazionale.



Il flusso dei dati di monitoraggio.



CARATTERISTICHE

LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO

Il sistema di monitoraggio ambientale in continuo (24/7/365) consente una **valutazione tempestiva e puntuale** delle concentrazioni nell'ambiente di **gas anestetici reprotossici**, della **CO₂**, del **particolato aerodisperso** nonché di altre sostanze chimiche che possano in qualsiasi momento comportare un rischio per la salute di operatori e pazienti.

PECULIARITÀ E VANTAGGI

In seguito a sopralluogo e secondo le modalità concordate, **il rack contenente la suite di monitoraggio** viene installato e configurato (anche da remoto) all'esterno del comparto operatorio.

Le prese per il monitoraggio dei gas, di ridotte dimensioni, vengono posizionate strategicamente nei punti esposti a maggior concentrazione e a più alto rischio per il personale.

Il monitor analizzatore preleva un campione d'aria e ne verifica la concentrazione ogni 30 secondi.

I sensori contaparticelle, dotati di marcatura CE medica in conformità alle specifiche norme sulla sicurezza, sono installati direttamente sul pensile operatorio, nella zona più critica.

Il sistema aspirante si avvale di pompe a membrana ad oscillazione armonica prive di parti striscianti, per un affidabile funzionamento in continuo.

La classificazione particellare e il monitoraggio del microclima, fondamentali per il benessere degli operatori sanitari, sono svolti secondo procedure accreditate secondo UNI EN ISO 17025:2018.

ATTIVITÀ



- Monitoraggio gas anestetici in continuo/spot
- Monitoraggio particolato aerodisperso in continuo
- Monitoraggio microbiologico aria e superfici
- Classificazione particellare* secondo ISO 14644-1
- Valutazione benessere microclimatico* secondo ISO 7730
- Verifica dei ricambi d'aria
- Recovery time
- Verifica condizioni illuminotecniche
- Verifica del differenziale di pressione Δp
- Verifica portata d'aria
- Monitoraggio biologico gas anestetici

** Prove accreditate
UNI EN ISO 17025:2018*



LAB N° 2017 L





Class s.r.l.

Via Guizzardi, 52
40054 Budrio (BO)
info@class.srl
www.class.srl